

MORE THAN  
30 YEARS

FR

bandall



VISHANDEL KLOOSTER  
SE MET AU BANDEROLAGE

# « La banderole est une solution plus rapide et moins chère »



En passant d'une pochette en carton à une banderole imprimée de l'Imprimerie spécialisée Max. Aarts, la poissonnerie Vishandel Klooster réalise une économie de temps, de matériaux et d'espace d'entreposage. « Une banderole est moins chère qu'une pochette et le banderolage effectué avec la banderoleuse Bandall est plus rapide que l'application manuelle d'une pochette », affirme Jac Tijssen, Directeur commercial.

Vishandel Klooster est le spécialiste du fumage, du traitement et de l'emballage d'anguilles, maquereaux, saumons, harengs et truites. Chaque jour, diverses commandes de poissons emballés sont acheminées vers différents magasins. Sous des marques de distributeurs comme sous leur propre marque. La majorité du poisson est enveloppé dans un emballage skinné. D'autre part, l'entreprise conditionne aussi ses poissons dans des emballages « MAP », ou emballages sous atmosphère modifiée (Modified Atmosphere Packaging). « Nous donnons la préférence à des emballages skinnés », explique le directeur, Jac Tijssen. « Le poisson

reste bien en place. Dans des emballages MAP, le produit glisse, ce qui en altère souvent l'aspect. De plus, à cause du transport, il risque de se casser. » « Un casier de 10 emballages et d'1,5 kg de poisson qui se renverse peut vite entraîner une perte de 50 euros. Comme, la plupart du temps, il est impossible de savoir où cela s'est passé, c'est nous qui en supportons les frais. Les frais d'un emballage skinné sont néanmoins un peu plus élevés que ceux des emballages MAP, mais nous recevons indirectement moins de réclamations et faisons donc des économies. »

#### De la pochette à la banderole

Le traitement du poisson fumé est fastidieux. Après avoir mariné et fumé les poissons, ils sont filés à la main et emballés semi-automatiquement. Dans le temps, des pochettes en carton étaient ensuite placées manuellement autour des emballages. Ces pochettes sont collées au préalable et livrées plates. Après avoir été entourés des pochettes, les emballages sont automatiquement munis d'une étiquette. « Il est possible

d'automatiser le processus des pochettes, mais, chez Klooster, nous n'en utilisons pas suffisamment », précise Tijssen. « Les poissonniers traitent généralement de petits lots. Une pocheteuse automatique n'est donc pas rentable. Il s'agit souvent de commandes allant de 500 à 1.000 produits. C'est pourquoi il vaut mieux appliquer une pochette en carton manuellement. Avec une banderole, c'est différent. La banderoleuse Bandall se règle rapidement sur un autre format, et nous n'utilisons qu'une seule largeur de banderole. Il n'y a donc pas besoin de changer de format pour banderoler un plateau plus court ou plus long. Et remplacer un rouleau est une opération rapide et facile. »

#### Plusieurs avantages

Le banderolage fournit à Klooster plusieurs avantages. Il permet de réduire l'espace nécessaire dans l'entrepôt et sur le lieu de travail, étant donné qu'un rouleau d'étiquettes-banderoles contient le même nombre d'étiquettes que des dizaines de boîtes de pochettes. La réduction du poids



La machine TRCS Bandall de Klooster est un exemplaire à double tête qui opère à une vitesse maximale de 40 emballages par minute.



À gauche, l'ancien emballage avec la pochette en carton. À droite, le nouvel emballage avec la banderole imprimée de l'Imprimerie spécialisée Max. Aarts.



Directeur commercial Jac Tijssen : « Le banderolage s'effectue beaucoup plus vite que l'application manuelle de pochettes autour de l'emballage. Au moins deux fois plus vite »

Par le biais d'un concept d'emballage par bandes Branding by Banding® innovant et durable, Bandall et l'Imprimerie spécialisée Max. Aarts proposent diverses solutions d'emballage respectueuses de l'environnement. Toujours axées sur la réduction de la quantité de matériaux d'emballage et de déchets.



et de la quantité de matériaux est, elle aussi, considérable. Une seule banderole pèse environ 2 grammes, tandis qu'une pochette en pèse 25. « Un autre avantage de la banderole est qu'elle est toujours apposée au bon endroit et ne glisse pas », ajoute Tijssen. « Mais son plus grand atout est naturellement que le banderolage automatique s'effectue beaucoup plus vite que l'application manuelle de pochettes autour de l'emballage. Au moins deux fois plus vite. Il faut bien, car nous exigeons qu'un investissement soit amorti en l'espace de quatre à cinq ans. » Par ailleurs, les banderoles livrées par l'Imprimerie spécialisée Max. Aarts résistent à l'humidité.

#### La Bandall TRCS

Le processus de banderolage se déroule rapidement et en toute facilité. Les opérateurs placent le poisson emballé sur un tapis d'alimentation qui transporte les ravieres de poissons vers la machine TRCS Bandall. Il s'agit d'un concept de machine modulaire qui, en fonction de la vitesse souhaitée, est dotée d'une ou plusieurs têtes de banderolage.

Chez Vishandel Klooster, on a opté pour un exemplaire à double tête qui opère à une vitesse maximale de 40 emballages par minute. Un poussoir introduit les ravieres dans la machine et un second poussoir les place à l'endroit requis. Ensuite, la banderoleuse Bandall enroule la banderole autour de l'emballage, resserre et scelle la banderole, puis sépare le film du rouleau en le coupant. Après cela, le poussoir pousse le ravierer vers le tapis d'évacuation.

#### Aspect esthétique de la marque

La banderole imprimée comprend les informations sur le produit nécessaires et confère à la marque un aspect esthétique. L'étiquette en papier, qui est appliquée par la suite, reprend les informations suivantes : valeurs nutritives, ingrédients et date limite de conservation. Les informations pourraient également être disposées à l'endroit choisi à l'aide de l'imprimante à transfert thermique dont est dotée la banderoleuse Bandall. « Actuellement, nous ajoutons les informations sur le produit ultérieurement. Tout d'abord

parce que, de cette façon, nous devons remplacer moins souvent la banderole et, deuxièmement, parce que, pour certains clients, nous devons surgeler le poisson dans l'emballage. Un emballage surgelé est plus difficile à banderoler parce qu'il est lisse. C'est pourquoi nous le munissons d'abord d'une banderole et nous étiquetons les emballages plus tard, juste avant de les envoyer. » Examinant le passage de la pochette à la banderole, Jac Tijssen constate qu'il est particulièrement satisfait des emballages et de la machine. « Nous enregistrons un énorme gain de temps sur le lieu de travail et, après l'installation de la banderoleuse Bandall, nous n'avons rencontré aucun problème. Il suffit de la brancher et c'est parti. »

Cet article a été réalisé en association avec l'Imprimerie spécialisée Max. Aarts et Bandall.

« UNE BANDEROLE  
FOURNIT AUSSI UN  
AVANTAGE LOGISTIQUE »

bandall®  
THE STANDARD IN BANDING